

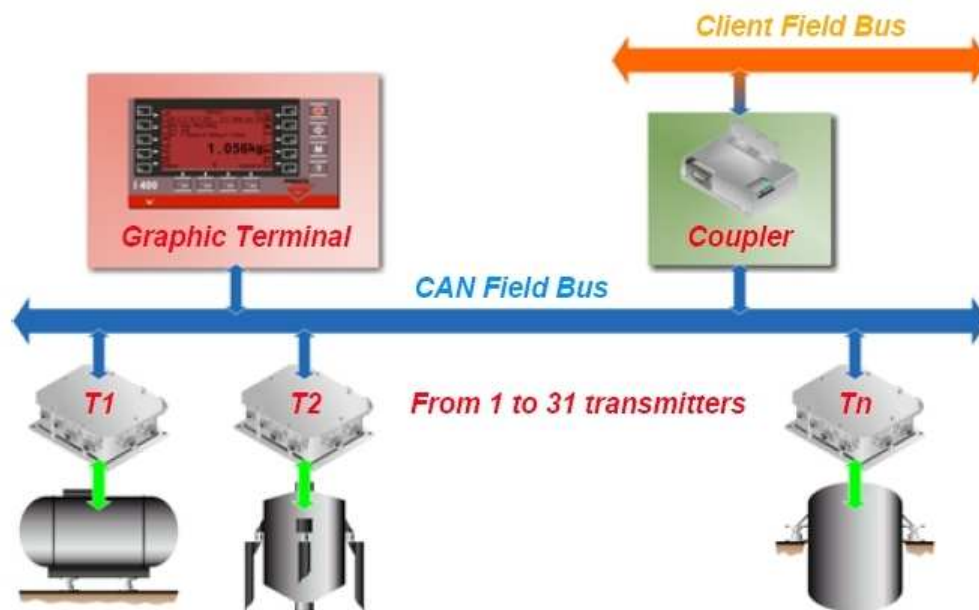
Proyecto I400

Durante el diseño de este proyecto se pensó que debería poder conectarse a todos los Buses de Campo más comunes (Profibus, DeviceNet, ...), que debería ser totalmente programable, que debería poder realizar cualquiera de las funciones relacionadas con el pesaje y sus procesos (pesaje dinámico, a granel, ensacado, selección por peso, ...), en definitiva, tener un único sistema para poder realizar cualquier aplicación. El fruto de tales diseños es el Sistema de Pesaje I400.

Componentes del Sistema I400

Construido alrededor del Bus de campo CAN Open este sistema consta de 3 componentes principales:

- Los transmisores
- El terminal gráfico
- El acoplador



Los Transmisores son los encargados de realizar la conversión analógico/digital de la señal de la(s) célula(s) lo más cerca posible de estas, para evitar interferencias. El bus CAN Open es un bus de transmisión de datos diferencial, por lo que es prácticamente inmune a interferencias eléctricas o magnéticas.

Los Transmisores también se encargan de realizar las diferentes maniobras de la instalación mediante la placa de E/S y 4-20 mA que puede incorporar.

El Terminal Gráfico es el encargado de manejar a los terminales para realizar los procesos programados en él, también es el encargado del ajuste metrológico del sistema.

El acoplador hace de interprete entre el Bus CAN Open y los diferentes buses de campo más comunes.



Configuraciones del sistema I400

El sistema I400 dispone de 4 configuraciones básicas según los componentes instalados

- Simple: El terminal gráfico con placa de medida incorporada se comporta como si fuera un indicador de peso autónomo.
- Gestión por terminal: Uno o varios terminales unidos por el Bus gestionando los transmisores instalados.
- Gestión por Bus cliente: Uno o varios acopladores que permiten a un PLC de un Bus diferente al CAN Open gestionar los terminales.

- Completa: Uno o varios terminales unidos por el Bus gestionando los transmisores instalados y uno o varios acopladores que permiten a un PLC de un Bus diferente al CAN Open supervisar la instalación

Programas del sistema I400 SDU

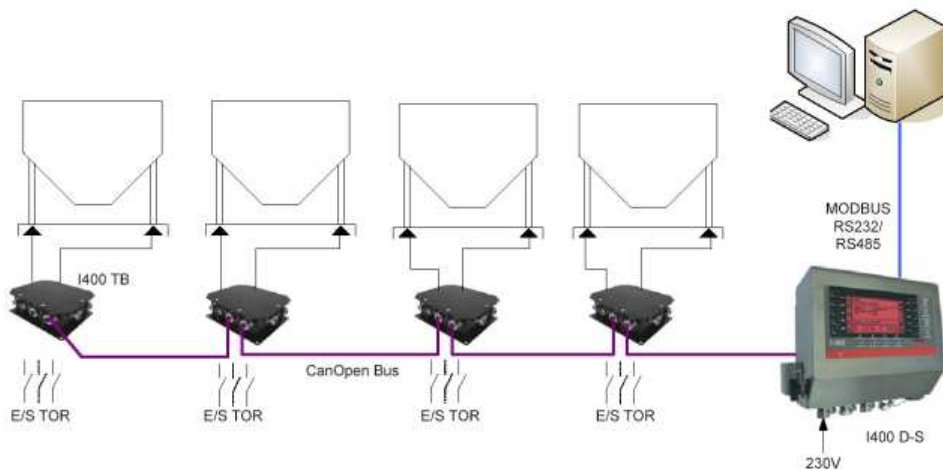
El software SDU es un software de dosificación multifunciones y mono producto (control de un solo accionador de dosificación).

Autoriza la gestión simultanea de los canales de pesada configurables independientemente unos de otros en términos de:

1. Modo de dosificación: en carga o en descarga
2. Alcance/escalón
3. Clase de pesada (ML/HML-fuera de ML)
4. Configuración de consignas
5. Impresión de los resultados de dosificación

Paralelamente a las funciones de dosificación, el sistema I400 efectúa el control y la vigilancia de umbrales y tolerancias sobre cada uno de los canales como

- el control de la dosificación en función del alcance y de un umbral pleno antes del lanzamiento de la dosificación,
- el control de la dosificación sobre el valor bruto o neto del peso,
- el control de la tolerancia sobre las dosis realizadas,
- la dosificación en ciclos automáticos,
- la corrección automática del error de cola de caída,
- el tipo de tarado utilizado para grabar el peso del embalaje o del contenedor,
- el control del caudal.



SPI16

El software SPI16 es un software para su utilización en básculas de circuito realizando pesadas continuas para olivas, alfalfa, cereales, y, en general, cualquier producto granulado.



El funcionamiento es sencillo:

1. Cuando ponemos en marcha el sistema, este realiza un vaciado de la tolva de debajo y realiza un cero afin de empezar la pesada desde cero.
2. Después realiza un tarado y comienza la dosificación del producto.
3. Al llegar al peso de corte cierra la tolva superior.
4. A continuación suma la pesada realizada.
5. Abre la tolva inferior para que salga el producto.
6. Vuelve al punto 2 para continuar con la pesada continua.

El sistema puede incluir impresora para la impresión de cada ciclo, así como una conexión a un ordenador.



WLC

El programa WLC responde a la mayoría de las necesidades en términos de gestión y controles de señales en el medido industrial.

Permite la gestión simultánea de 6 señales y de 4 salidas analógicas en cada uno de los transmisores conectados. Es posible una configuración independiente para cada una de las señales de cada una de las vías de medidas

1. Magnitud a comparar (Bruto, Neto, Caudal),
2. Valores de las señales,
3. Varios modos de comparación,
4. Hystéresis, tolerancia (complemento de consigna),
5. etc...

Paralelamente a las funciones de control de señales y de salidas analógicas, el sistema WLC administra dos puertos serie que pueden recibir:

1. Una impresora para impresión (tiquets, ...).
2. Uno o varios repetidores (direccionables),
3. Una conexión RS 232/422/485.
4. Un módulo llave USB para archivo salvaguarda.

Posibilidad de un control completo de señales mediante un autómatas en conexión MODBUS